

# การลดต้นทุนคุณภาพด้วยการปรับแผนซัพพลายเออร์ ผลิตภัณฑ์ AQL

วันที่ 15 สิงหาคม 2566

เวลา 09.00-16.00 น. โรงแรม เซนต์เจมส์

## หลักการและเหตุผล

ในภาคทุก ๆ อุตสาหกรรมการผลิต การตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์นั้นเป็นเรื่องสำคัญมาก ไม่ว่าจะเป็นการตรวจวัดด้านมิติ (ขนาด กว้าง ยาว สูง เป็นต้น) รวมถึงการตรวจสอบสภาพทั่วไป (Appearance) ของผลิตภัณฑ์ ซึ่งในสายการผลิตสามารถผลิตสินค้าต่อวันได้เป็นจำนวนเยอะ ดังนั้นขั้นตอน / กระบวนการตรวจสอบสินค้าในแต่ละขั้นตอนจึงสำคัญมากในการตรวจจับ / ป้องกันงานเสีย (NG) ชิ้นส่วนที่มาจากผู้ผลิต (Suppliers) (Receiving Inspection) ไม่ให้หลุดลอดเข้าไปสู่กระบวนการผลิต และป้องกันชิ้นส่วนNG หลุดลอดไปยังลูกค้า (Outgoing)

แต่ในทางกลับกันถ้าจะใช้พนักงานQCตรวจชิ้นงาน100%ทุกชิ้นเพื่อหาชิ้นงานNGก็คงเป็นเรื่องยากเพราะจะทำให้ต้นทุนด้านคุณภาพสูง และใช้เวลานานเกินไป ดังนั้นตารางแผนการสุ่มซัพพลายเออร์ระดับการยอมรับด้านคุณภาพAcceptable Quality Level (AQL) MIT-STD-105Eจึงถูกนำมาใช้ในการสุ่มซัพพลายเออร์เพื่อตรวจสอบLot การผลิตและตัดสินใจว่าจะยอมรับ (Accept) หรือปฏิเสธ (Reject) โดยในการเลือกแผนสุ่มซัพพลายเออร์นั้นจะพิจารณาจากแผนสุ่มซัพพลายเออร์ที่ให้ต้นทุนคุณภาพต่อหน่วยต่ำที่สุด โดยพิจารณาจากค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องให้มีความสมบูรณ์เพื่อให้สามารถเลือกพารามิเตอร์ของแผนการสุ่มซัพพลายเออร์ได้เหมาะสมขึ้น ค่าใช้จ่ายที่นำมาพิจารณาแบ่งเป็น3ประเภท ดังนี้

ดังนั้นผู้ที่กำหนดระดับแผนการสุ่มซัพพลายเออร์ต้องเข้าใจเงื่อนไขเป็นอย่างดีเพื่อให้สามารถปรับระดับการตรวจสอบ ให้เหมาะสมเพื่อให้สามารถตรวจจับงานNGเพื่อไม่ให้หลุดไปถึงลูกค้า

## วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจวิธีการกำหนดและปรับระดับแผนการสุ่มซัพพลายเออร์ชิ้นงาน (Acceptable Quality Level (AQL)
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประยุกต์ใช้วิธีการและปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่อง และลดต้นทุนด้านคุณภาพให้กับองค์กรอย่างยั่งยืน

## หัวข้อเรียนรู้:

- กิจกรรมละลายพฤติกรรม (ด้านจิตสำนึกด้านคุณภาพ)
- หลักการและแนวคิดการควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ
- การควบคุมคุณภาพชิ้นงานช่วง New Model
- การควบคุมคุณภาพชิ้นงานระหว่างกระบวนการผลิต

- การควบคุมคุณภาพชิ้นงานและกระบวนการผลิต
- การรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต
- พักเบรก
- หลักการและแนวคิดของ PDCA
- เทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาด้วยเครื่องมือ QC 7 Tools
- แนวคิดพื้นฐานการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ขอบเขตมาตรฐานของAQL (MIT-STD-105E)
- การจำแนกข้อบกพร่อง (Classification of Defect)
- หลักการและแผนการชักตัวอย่าง (AQL : Sampling plans)
  - หลักการแผนการชักตัวอย่างเชิงเดี่ยว (AQL : Single Sampling Plan)
  - หลักการแผนการชักตัวอย่างเชิงคู่ (AQL : Double Sampling Plan)
  - หลักการแผนการชักตัวอย่างหลายเชิง (AQL : Multiple Sampling Plan)
- การกำหนดระดับการตรวจสอบ (AQL)การตรวจรับวัตถุดิบ (Receiving Inspection)
- การกำหนดระดับการตรวจสอบ (AQL)การตรวจชิ้นงานก่อนส่งมอบ (Outgoing Inspection)
- พักเบรกกลางวัน
- ระดับการตรวจสอบ3ระดับ ตามมาตรฐานAQL (MIT-STD-105E)
- ระดับการตรวจสอบพิเศษ 4ระดับ ตามมาตรฐานAQL (MIT-STD-105E)
- วิธีกำหนดการตรวจสอบและกฎการปรับเปลี่ยนระดับการตรวจสอบตามมาตรฐาน AQL (MIT-STD-105E)
  - การตรวจสอบแบบปกติ (Normal Inspection)
  - การตรวจสอบแบบเข้มงวด (Tightened Inspection)
  - การตรวจสอบแบบผ่อนปรน (ยืดหยุ่น) (Reduced Inspection)
- พักเบรก
- กิจกรรมกลุ่มWork shop case study +นำเสนอผลการวิเคราะห์และอภิปราย
- นำข้อมูลก่อนปรับปรุงและข้อมูลหลังปรับปรุงมาทดสอบสมมติฐาน (โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์)

## กลุ่มเป้าหมาย :

- ผู้ปฏิบัติงานในอุตสาหกรรมยานยนต์,อุตสาหกรรมไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์,อุตสาหกรรมอื่น ๆ
- วิศวกรทุกส่วนงาน
- หัวหน้างานQC/QA, R&D, New Model
- ช่างเทคนิค

- บุคลากรที่เกี่ยวข้อง หัวหน้างาน
- หมายเหตุ เนื้อหาสามารถปรับได้ตามความเหมาะสมของกลุ่มผู้เข้าอบรม  
ระยะเวลาในการฝึกอบรม 1 วัน (6 ชั่วโมง)

## อัตราค่าลงทะเบียน

(รวมค่าเอกสาร อาหารกลางวัน และอาหารว่างตลอดการสัมมนา)

ค่าอบรม	ราคาก่อน VAT	VAT 7%	ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3%	ราคาสุทธิ
ค่าสัมมนา 1 ท่าน	3,900	273	(117)	4,056
สมัคร 3 ท่านๆละ	3,500	245	(105)	3,640

ทุกหลักสูตร “มอบวุฒิบัตร ใบรับรองจากสถาบันโพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชัน

### การชำระเงิน: (Payment)

#### 1. โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้

1.1 ธนาคารกสิกรไทย บัญชีสะสมทรัพย์ สาขาโลตัสรามอินทรา 109 เลขที่ 148-3-63836-8

ชื่อบัญชี บริษัท โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชัน จำกัด

และ Scan ใบ Pay-in และหนังสือรับรองหัก ณ ที่จ่าย (ถ้ามี) info.ptstraining@gmail.com

พร้อมระบุชื่อบริษัทของท่าน และชื่อหลักสูตร

1.2 ชำระด้วยเช็คบริษัท ส่งจ่าย บริษัท โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชัน จำกัด (Professional Training Solution Co.,Ltd)

**รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณอรัญญา 086-8929330 (ดัม)**

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752

[www.ptstraining.in.th](http://www.ptstraining.in.th) อีเมล [info.ptstraining@gmail.com](mailto:info.ptstraining@gmail.com)

กรณีหักภาษี ณ ที่จ่าย หัก.โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชัน

เลขที่ 89/161 หมู่บ้านพฤกษาริวิล์ 23 ซ.พระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3

แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0103553030100

หมายเหตุ กรณียกเลิกการเข้าสัมมนากรุณาแจ้งล่วงหน้า 7 วันก่อนวันสัมมนา มิฉะนั้นจะต้องชำระ 30% ของราคา  
ค่าสัมมนา

**ค่าฝึกอบรม สามารถหักค่าใช้จ่ายทางภาษีนิติบุคคลได้ 200% ของค่าใช้จ่ายจริง**

(พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ 437 ใช้ 19 ตุลาคม พ.ศ.2548 เป็นต้นไป)

**การลดต้นทุนคุณภาพด้วยการปรับแผนซั๊กตัวอย่าง  
ผลิตภัณฑ์ AQL**ส่งมาที่ [info.ptstraining@gmail.com](mailto:info.ptstraining@gmail.com) ; [ptstraining3@gmail.com](mailto:ptstraining3@gmail.com)

บริษัท \_\_\_\_\_

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

รหัสไปรษณีย์ \_\_\_\_\_ เลข

ภาษี \_\_\_\_\_

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) \_\_\_\_\_ โทรศัพท์ \_\_\_\_\_

ต่อ \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

วันสัมมนา \_\_\_\_\_

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: \_\_\_\_\_ มือถือ \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: \_\_\_\_\_ มือถือ: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

หมายเหตุ กรณียกเลิกการเข้าสัมมนา กรุณาแจ้งล่วงหน้า 7 วันก่อนวันสัมมนา มิฉะนั้นจะต้องชำระ

50% ของราคาค่าสัมมนา